

# Übersichtsliste der abgelegten Verfahrensprüfungen

## Anforderung und Qualifizierung DIN EN ISO 15614 - 1

Stand 04 / 2024



| VP-Nr.:   | Werkstoff            | Gr.           | Prüfstück  | Schweißverfahren | Datum          | Geltungsbereich | letzte AP  | Bemerkung                          |
|-----------|----------------------|---------------|--|------------------|----------------|-----------------|--|------------------------------------|
| VP - 01   | 1.4462               | 10            | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 3,9                        | 141              | WIG            | 17.02.06        | Rohre ab 30 mm $\varnothing$ , 3,8 bis 7,8 mm dick   | ----                               |
| VP - 02   | 1.4462               | 10            | Blech 6,0 mm   | 141 / 135        | WIG / MAG      | 17.02.06        | Blech 3,0 bis 12,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 150 mm  | ----                               |
| VP - 03   | P265GH               | 1.2           | Blech 12,0 mm  | 136 / 121        | MAG / UP       | 07.04.06        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 03 / 21                            |
| VP - 03/1 | S355J2+N             | 1.2           | Blech 12,0 mm  | 138 / 121        | MAG / UP       | 01.06.21        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 08 / 23                            |
| VP - 04   | 1.4571               | 8             | Blech 12,0 mm  | 135 / 121        | MAG / UP       | 07.04.06        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 02 / 20                            |
| VP - 05   | 13CrMo4-5            | 5             | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 5,5                        | 141              | WIG            | 07.04.06        | Rohre ab 30 mm $\varnothing$ , 3,0 bis 11,0 mm dick  | 09 / 23                            |
| VP - 06   | 1.4571               | 8.1           | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 5,5                        | 141              | WIG            | 07.04.06        | Rohre ab 30 mm $\varnothing$ , 3,0 bis 11,0 mm dick  | 08 / 23 (ASME Code-PQR)            |
| VP - 07   | 1.4539               | 8.2           | Blech 4,0 mm   | 141              | WIG            | 19.07.07        | Blech 2,0 bis 8,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 150 mm   | 06 / 13                            |
| VP - 08   | 13CrMo4-5            | 5             | Rohr $\varnothing$ 323,9 x 25,0                      | 141 / 111        | WIG / E - Hand | 26.07.07        | Rohre ab 150 mm $\varnothing$ , 12,0 bis 50,0 mm dick  | 07 / 19                            |
| VP - 09   | P355NH               | 1.2           | Blech 50,0 mm  | 136 / 121        | MAG / UP       | 03.08.07        | Blech 25,0 bis 100,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 11 / 07                            |
| VP - 10   | P265GH               | 1.1           | Blech 12,0 mm  | 135 / 136        | MAG            | 18.12.07        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 08 / 23 (ASME Code-PQR)            |
| VP - 10/1 | S355J2+N             | 1.2           | Blech 12,0 mm  | 138              | MAG            | 02.06.21        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 08 / 23                            |
| VP - 11   | 1.4571               | 8.1           | Blech 12,0 mm  | 135 / 136        | MAG            | 18.12.07        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 03 / 23<br>10 / 23 (ASME Code-PQR) |
| VP - 12   | 1.4562               | 8.2           | Blech 8,0 mm   | 135              | MAG            | 28.08.08        | Blech 3,0 bis 16,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 12 / 16                            |
| VP - 13   | 1.4539               | 8.2           | Rohr $\varnothing$ 25,0 x 1,5<br>in Boden 10 mm dick | 141              | WIG            | 15.09.08        | Rohre ab 25 mm $\varnothing$ und einer Rohrwandung von<br>1,2 - 1,8 mm in Rohrboden ab 10 mm dicke | ----                               |
| VP - 14   | 16Mo3                | 1.1           | Blech 12,0 mm  | 141 / 121        | WIG / UP       | 01.12.08        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 05 / 13                            |
| VP - 15   | 16Mo3                | 1.1           | Blech 12,0 mm  | 141              | WIG            | 01.12.08        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 09 / 16                            |
| VP - 16   | 16Mo3                | 1.1           | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 5,5                        | 141              | WIG            | 01.12.08        | Rohre ab 30 mm $\varnothing$ , 3,0 bis 11,0 mm dick  | 03 / 21                            |
| VP - 16/1 | P355N                | 1.2           | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 6,3                        | 141              | WIG            | 16.09.22        | Rohre ab 30 mm $\varnothing$ , 3,0 bis 12,6 mm dick  | 08 / 23                            |
| VP - 17   | 1.4571               | 8.1           | Rohr $\varnothing$ 28,0 x 1,5<br>in Boden 10 mm dick | 141              | WIG            | 10.02.09        | Rohre ab 28 mm $\varnothing$ und einer Rohrwandung von<br>1,2 - 1,8 mm in Rohrboden ab 10 mm dicke | ----                               |
| VP - 18   | 10CrMo9-10           | 5             | Blech 8,0 mm   | 135 / 121        | MAG / UP       | 20.01.10        | Blech 3,0 bis 16,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 19   | 10CrMo9-10           | 5             | Blech 8,0 mm   | 135              | MAG            | 20.01.10        | Blech 3,0 bis 16,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 20   | S235JR               | 1.1           | Blech 12,0 mm  | 135 / 136        | MAG            | 24.11.10        | Kehlnähte am Blech 6,0 bis 14,4 mm dick  | 03 / 21                            |
| VP - 20/1 | S355J2+N             | 1.2           | Blech 30 mm  | 138              | MAG            | 25.01.23        | Kehlnähte am Blech ab 5 mm Dicke   | 01 / 24                            |
| VP - 21   | 1.4571               | 8.1           | Blech 2,0 und 10,0 mm                                | 135              | MAG            | 07.10.11        | Kehlnähte an Blechen 1,4 bis 12,0 mm dick  | ----                               |
| VP - 22   | 1.4571               | 8.1           | Blech 2,0 und 10,0 mm                                | 136              | MAG            | 07.10.11        | Kehlnähte an Blechen 1,4 bis 12,0 mm dick  | ----                               |
| VP - 23   | P265GH mit<br>1.4571 | 1.1-8.1       | Blech 12,0 mm  | 111              | E - Hand       | 08.10.12        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 24   | 1.4529               | 8.2           | Blech 6,0 mm   | 135              | MAG            | 26.10.12        | Blech 3,0 bis 12,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 25   | 16Mo3 mit<br>1.4571  | 1.1-8.1       | Rohr $\varnothing$ 76,1 x 5,6                        | 141              | WIG            | 12.04.13        | Rohre ab 38 mm $\varnothing$ , 3,0 bis 11,0 mm dick  | 09 / 17                            |
| VP - 26   | 1.4571               | 8.1           | Rohr $\varnothing$ 20,0 x 2,0                        | 141              | WIG            | 07.02.14        | Rohre ab $\varnothing$ 10 mm bis $\varnothing$ 40 mm,<br>1,4 bis 4,0 mm dick                       | ----                               |
| VP - 27   | S355J2W              | 1.4           | Blech 8,0 mm   | 135              | MAG            | 03.11.14        | Blech 3,0 bis 16,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ---- CORTEN B                      |
| VP - 28   | SA312 TP316L         | 8             | Rohr $\varnothing$ 60,3 x 5,0                        | 141              | WIG (GTAW)     | 14.04.15        |  | ---- (ASME Code-PQR)<br>aus VP-06  |
| VP - 29   | SA240 316Ti          | 8             | Blech 12,0 mm  | 135 / 136        | MAG (GMAW)     | 14.04.15        |  | ---- (ASME Code-PQR)<br>aus VP-11  |
| VP - 30   | S235JR+N             | 1.1           | Blech 30,0 mm  | 138 / 121        | MAG / UP       | 08.06.10        | Blech 15,0 bis 60,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm   | ---- WSM MESSER                    |
| VP - 31   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 111              | E - Hand       | 04.03.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick; Rohr > $\varnothing$ 500mm;  | ---- WSM MESSER<br>Stumpfnah PF    |
| VP - 32   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 111              | E - Hand       | 24.04.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick; Rohr > $\varnothing$ 500mm;  | ---- WSM MESSER<br>Stumpfnah PC    |
| VP - 33   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 111              | E - Hand       | 24.04.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick;  | ---- WSM MESSER<br>Kehlnah PB/PD   |
| VP - 34   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 136 / 138        | MAG            | 05.03.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick; Rohr > $\varnothing$ 500mm;  | ---- WSM MESSER<br>Stumpfnah PF    |
| VP - 35   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 136 / 138        | MAG            | 04.03.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick; Rohr > $\varnothing$ 500mm;  | ---- WSM MESSER<br>Stumpfnah PC    |
| VP - 36   | P460NH               | 1.3           | Blech 30mm   | 136 / 138        | MAG            | 15.04.13        | Blech 15,0 bis 60mm dick;  | ---- WSM MESSER<br>Kehlnah PB/PD   |
| VP - 37   |                      |               |  |                  |                |                 |  |                                    |
| VP - 38   | S355J2               | 1.2           | Blech 12,0 mm  | 111              | E - Hand       | 09.08.16        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 39   | 1.4562               | 8.2           | Blech 12,0 mm  | 141              | WIG            | 24.10.16        | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | 02 / 20                            |
| VP - 40   | 1.4571               | 8.1           | Rohr $\varnothing$ 28,0 x 1,0<br>in Boden 20 mm dick | 141              | WIG            | 25.10.17        | Rohre ab 28 mm $\varnothing$ und einer Rohrwandung von<br>0,5 - 2,0 mm in Rohrboden ab 10 mm dicke | ----                               |
| VP - 41   | S355J2               | 1.2           | Blech 30,0 mm  | 135              | MAG            | 19.06.18        | Blech 15,0 bis 60,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm   | ----                               |
| VP - 42   | 1.4462               | 10.1          | Blech 10,0 mm  | 135              | MAG            | 31.05.19        | Blech 3,0 bis 20,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 43   | 1.4562               | 8.2           | Blech 12,0 mm  | 135              | MAG            | 27.03.20        | Kehlnähte am Blech 6,0 bis 24,0 mm dick  | ----                               |
| VP - 44   | 1.4828               | 8.2           | Blech 12,0 mm  | 135              | MAG            | 05.2021         | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 45   | P265GH mit<br>1.4828 | 1.1 /<br>8.2  | Blech 12,0 mm  | 135              | MAG            | 05.2021         | Blech 3,0 bis 24,0 mm dick, Rohr > $\varnothing$ 500 mm  | ----                               |
| VP - 46   | P355N                | 1.2           | Rohr $\varnothing$ 168,3 x 7,1                       | 141              | WIG (TipTig)   | 11.2021         | Rohr $\varnothing$ > 84,0 mm; 3,0 bis 14,2 mm dick;  | 01 / 24                            |
| VP - 47   | 1.4571               | 8.1           | Rohr $\varnothing$ 139,7 x 6,3                       | 141              | WIG (TipTig)   | 11.2021         | Rohr $\varnothing$ > 70,0 mm; 3,0 bis 12,6 mm dick;  | 01 / 24                            |
| VP - 48   | S355J2+N             | 1.2           | Blech 50 mm  | 135              | MAG            | 11.08.22        | Blech 25 bis 100 mm dick,<br>> $\varnothing$ 150 mm (PA rotierend)                                 | Rohr<br>----                       |
| VP - 49   | S355J2+N             | 1.2           | Blech 50 mm  | 135 / 121        | MAG / UP       | 01.09.22        | Blech 25 bis 100 mm dick,<br>> $\varnothing$ 150 mm (PA rotierend)                                 | Rohr<br>----                       |
| VP - 50   | P265GH mit<br>30MnB5 | 1.1 /<br>11.1 | Blech 10 mm  | 135              | MAG            | 18.02.24        | Blech 3 bis 20 mm dick,<br>Rohr > $\varnothing$ 150 mm (PA rotierend)                              | ----                               |